

La bomba soplante discontinua RB-100 es un dispositivo de doble turbina para agitación depósitos de fertirrigación industrial y otros usos. Este agitador de aire, a diferencia de los agitadores tradicionales, un solo agitador puede actuar sobre diferentes tanques simultáneamente o alternativamente.



CARACTERÍSTICAS MATERIALES

Motor: Boinado cobre y aluminio

Eje: Acero Aisi 304

Carcasa: Plástico reforzado (PP o ABS)



CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

Motor: 230 V y 6.4 A, con una potencia de 1.8 CV (1400w)

Caudal: 140 mn³/h y 40 mBAR. Con una contrapresión de 1 m.c.a. obtenemos un caudal de 160mn³/h

Tiempo máximo de trabajo: 40 segundos cada 5 minutos

Conexión de salida: DN50

Temperatura máxima de trabajo: 60[°C]



MODELOS

CÓDIGO	POTENCIA	TIPO	Q M3	MBAR	UDS. CAJA	PVP (€)
14110001	1.8 CV	MONOFÁSICO	140	40	6	162



ACCESORIOS



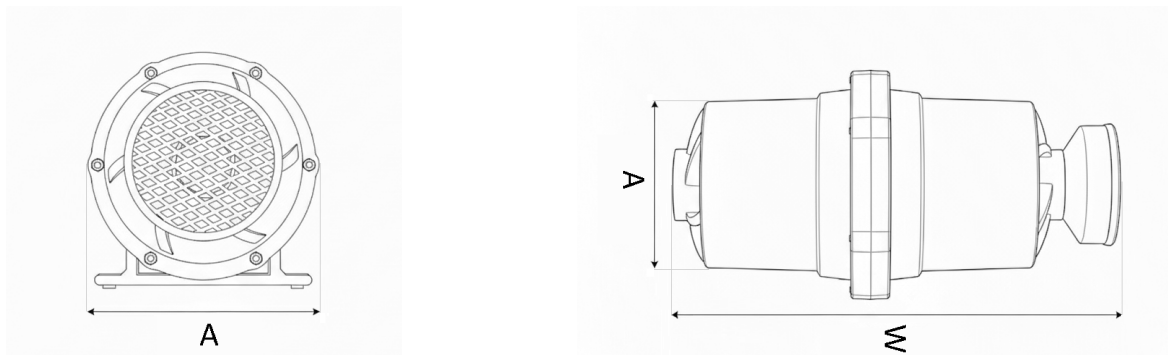
COLECTOR 8 SALIDAS PVC		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
14110014	COLECTOR 8 SALIDAS	19



TEMPORIZADOR DIGITAL ON - OFF		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
11030036	12V DC	100
11030037	220V	100



DIMENSIONES



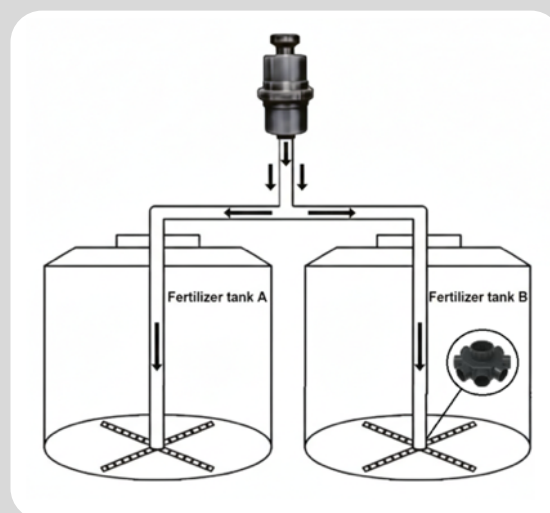
CÓDIGO	POTENCIA	A	A2	W	KG
14110001	1.8 CV	17	14	37	4



INFORMACIÓN

INSTALACIÓN DE AIRE

El material de la tubería puede ser PVC rígido pegado directamente a una tubería DIN50. Su salida debe situarse por encima del nivel del líquido a agitar, facilitando la mezcla.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA

1º Añada agua al tanque de fertilizante hasta la altura requerida (máximo 2 metros).

2º El ciclo de funcionamiento puede seleccionarse entre uno de los siguientes modos:

Modo 1

Funciona durante 10 segundos, pausa durante 40 segundos.

Modo 2

Funciona durante 1 minuto, pausa durante 5 minutos.

