

Las bombas soplantes RB-200 son ideales para procesos como agitación, disolución de productos químicos, aireación, oxidación, fermentación, secado, transporte neumático, piscifactorías, piscinas y plantas de envasado.



CARACTERÍSTICAS MATERIALES

Construcción: en fundición de aluminio.

El aluminio garantiza ligereza, alta conductividad térmica y resistencia a la corrosión.

La estructura monobloque mejora la rigidez y reduce las vibraciones durante el funcionamiento continuo.

Ejes y tornillería: en acero inoxidable



CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

Motores: trifásicos o monofásicos 0,5 a 4 Kw

Caudales: de hasta 400 m³/h, sobrepresiones de 500 mbar y vacíos de 440 mbar

Exentos de mantenimiento.

Funcionamiento a 50 Hz o 60 Hz.

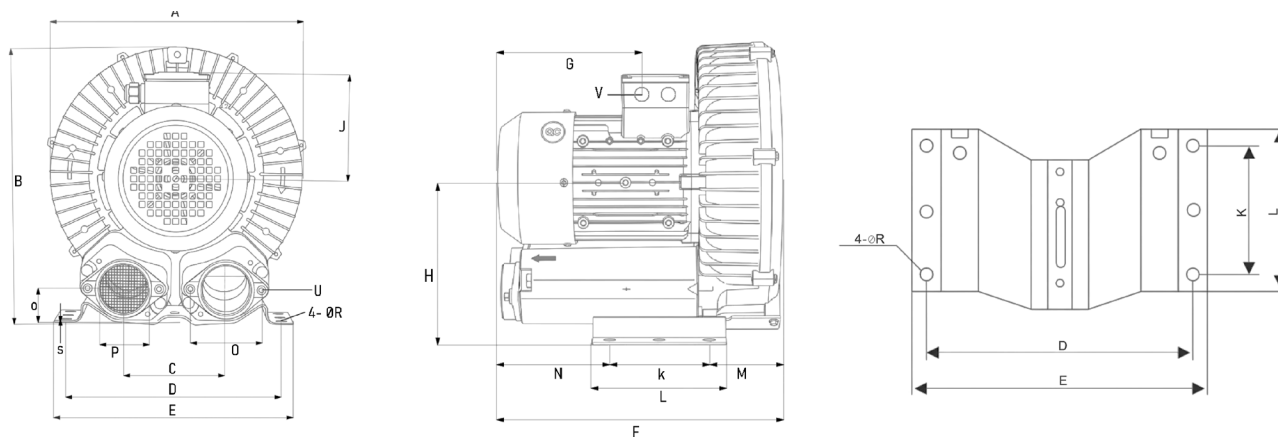


MODELOS

MODELO	POTENCIA				PRESION		PESO	CAUDAL	PVP (€)
CODIGO	WATS	KW	HP		MBAR	MBAR	KG	(M3/H)	
14110013	550	0,55	0,75	MONOFASICA 220V/50HZ	120	160	11,35	85	336
14110009	750	0,75	1		180	200	19	140	364
14110010	1100	1,1	1,5		210	230	23	180	481
14110011	1500	1,5	2		240	280	25	250	618
14110002	750	0,75	1	TRIFASICA 380V/50HZ	180	200	19,5	140	364
14110003	1100	1,1	1,5		210	230	24,25	180	481
14110012	1500	1,5	2		240	280	26,25	250	618
14110004	2200	2,2	3		330	360	29,45	310	768
14110005	3000	3	4		350	380	39	350	892
14110006	4000	4	5.5		410	450	54	400	1.208



DIMENSIONES



CV		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	O	P	R	S
0,75	0.55	268	272	95	208	235	278	150	140	133	83	158	40	40	10	3
1	0.75	287	306	114	224	255	302	178	153	150	95	130	45	50	10	3
1,5	1.1	335	338	118	275	305	328	170	175	163	140	190	50	60	12	3.5
2	1.5	335	340	118	275	305	345	190	175	163	140	190	50	60	12	3.5
3	2.2	385	390	130	290	305	369	212	215	190	140	234	70	60	12	3.5
4	3	375	393	135	298	330	402	160	220	205	140	234	85	60	12	3.5
5,5	4	420	470	145	305	330	420	133	220	220	193	234	85	74	12	3.5

