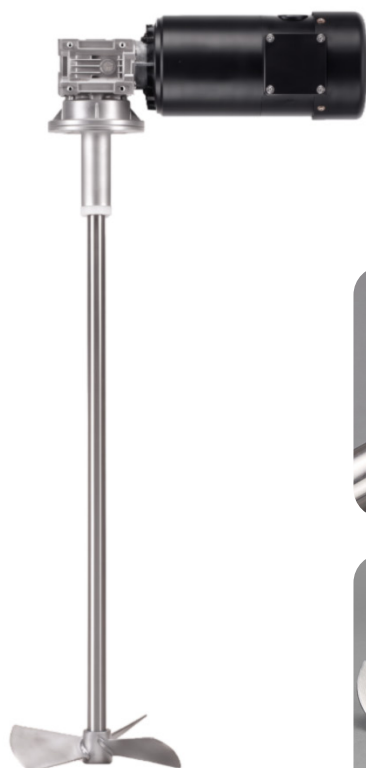


El agitador eléctrico MX-150 L 12v/CD está diseñado para mezclar abonos y químicos en depósitos de riego. Preparado para resistir la corrosión de los fertilizantes, tanto la hélice como el eje son de acero inoxidable, su motor permite la integración en instalaciones con energía solar.



CARACTERÍSTICAS MATERIALES

Eje: Acero inoxidable 316

Soporte: PP

Rodamiento: Acero

Enlace motor: Nylon con fibra de vidrio

Hélice: inoxidable 316

Reten: EPDM



CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

Motor 12VDC, 24VDC: 22 y 32 Amp de consumo máximo.

Velocidad de Giro (RPM): Opciones disponibles de 200 vueltas/min

Eje Estándar: Ejes disponibles desde 500 mm hasta 1900 mm (largo máximo estándar).

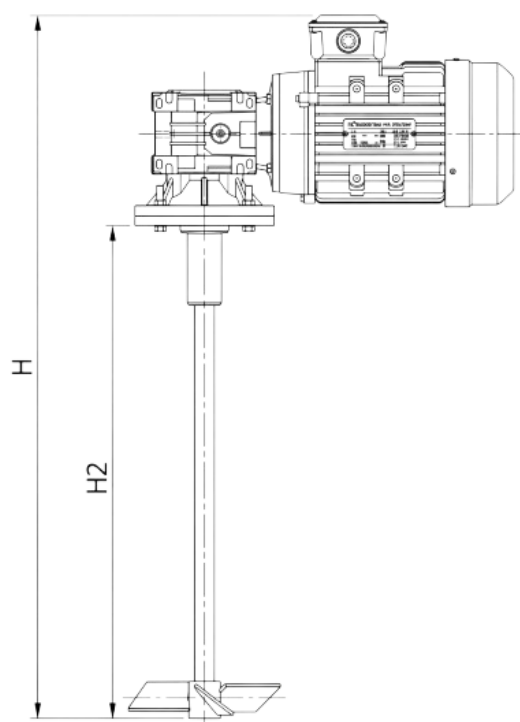


MODELOS

EJE	HELICE	POTENCIA	MATERIAL	CODIGO 12V/DC	PVP (€) 12V/DC	CÓDIGO 24V/DC	PVP (€) 24V/DC
1400		22AMP	INOX	14111057	698,5	14111063	698,5
1500		22AMP	INOX	14111058	808,5	14111064	808,5
1600		22AMP	INOX	14111059	863,5	14111065	863,5
1700		22AMP	INOX	14111060	918,5	14111066	918,5
1800		22AMP	INOX	14111061	973,5	14111067	973,5
1900		22AMP	INOX	14111062	1028,5	14111068	1028,5



DIMENSIONES



EJE	GUIA	A	H	H2	KG
1300					13,5
1400					15.98
1500					16.17
1600					16.36
1700					16.55
1800					16.74



ACCESORIOS



SONDA DE NIVEL INOXIDABLE		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
759000150	1,5M	145



TEMPORIZADOR DIGITAL ON - OFF		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
11030036	12V DC	100



SOPORTE AGITADOR		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
14112004	2 METROS	160