BOMBA DE VENTILADOR RB-100

A bomba sopradora de lote RB-100 é um dispositivo de turbina dupla para agitação em tanques de fertrega industrial e outros usos. Este agitador de ar, ao contrário dos agitadores tradicionais, um único agitador pode atuar em diferentes tanques simultaneamente ou alternativamente.







CARACTERÍSTICAS DOS MATERIAIS

Motor: Rolamento de cobre e alumínio

Eixo: Aço Aisi 304

Carcaça: Plástico reforçado (PP ou ABS)

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Motor: 230 V e 6.4 A, com potência de 1.8 HP (1400w)

Taxa de caudal: 140 mn3/h e 40 mBAR. Com uma contrapressão de 1 m.c.a. obtemos um caudal de 160mn3/h

Tempo máximo de trabalho: 40 segundos a cada 5 minutos

Ligação de saída: DN50

Temperatura máxima de trabalho: 60(°c)

MODELOS

CÓDIGO	POTÊNCIA	TIPO	Q M3	MBAR	UNID./CAIXA	PVP (€)
14110001	1.8 CV	MONOCÁSICO	140	40	6	**162**

ACESSÓRIOS

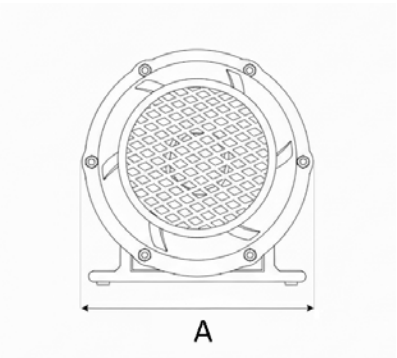


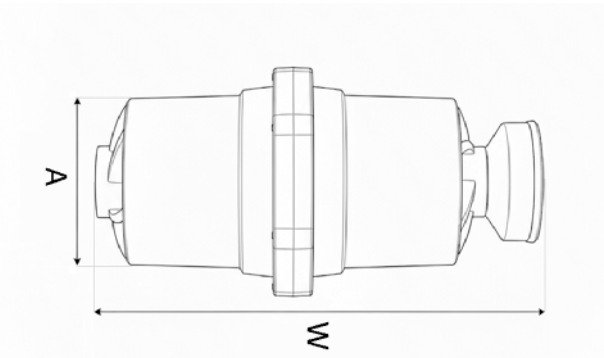
COLETOR 8 SAÍDAS DE PVC		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
COLETOR 14110014 8 SAÍDAS 19		



TEMPORIZADOR LIGA-DESLIGA DIGITAL		
CÓDIGO	MODELO	PVP (€)
11030036	12V CC	**100**
11030037	220V	**100**

DIMENSÕES



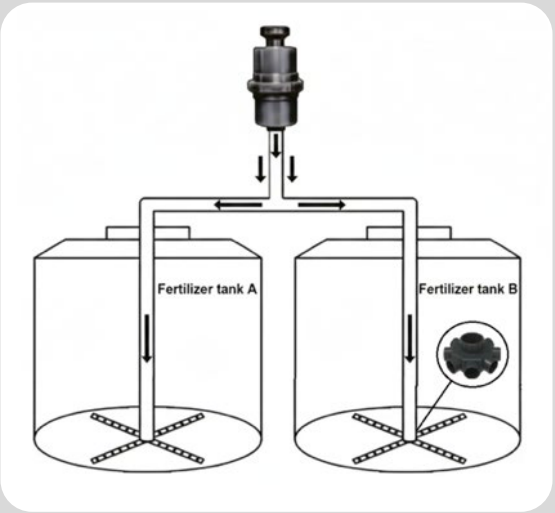


CÓDIGO	POTÊNCIA	A	A2	W	KG
14110001	1.8 CV	17	14	37	4

INFORMAÇÕES

INSTALAÇÃO DE AR

O material do tubo pode ser PVC rígido colado diretamente em um tubo DIN50. Sua saída deve ficar localizada acima do nível do líquido a ser agitado, facilitando a mistura.



INSTALAÇÃO Elétrica

1º Adicione água ao tanque de fertilizante até altura necessária (máximo de metros 2).

2º O ciclo operacional pode ser selecionado entre um dos seguintes modos:
Modo 1 Funciona por 10 segundos, pausa por 40 segundos.

Modo 2 Funciona por minuto 1, pausa por minutos 5.

